

КОТЕЙНЕРОВАЯ ТЕХНОЛОГИЯ bioCNG_25

Применение

Технологии получения биогаза и производства био-метана подходят для:

- автомобили (bioCNG) вместо обычных видов топлива
- заполнение контейнеров для дальнейшей переработки
- газовые котлы в качестве замены природного газа

Преимущества мембранного сепарирования

- Возможность установки мембранной технологии на действующих уже биогазовых станциях
- Низкое потребление энергии по сравнению с традиционными технологиями
- Маленькая площадь застройки

Общая характеристика

Неочищенный биогаз, лишенный сероводорода и воды, сжимается и делится на мембранных модулях на биометан и CO₂. Биометан сжимается и наполняется в бутылки для хранения, которые используются в приспособленных автомобилях, которые ездят на газ. Побочный продукт можно смешать с неочищенным биогазом и экономически использовать на когенерационных биогазовых установках. Удаленные вещества смешивают с газом, который сгорает в теплофикационных системах, таким образом, весь биогаз используется без отходов.

Компоненты технологии:

- Панель для контроля и управления процессом с удаленным доступом
- Адсорбционная колонна
- Компрессор среднего давления
- Две пары теплообменников
- Модули Мембранные
- Компрессор высокого давления
- Холодильник
- Газоанализаторы
- Датчики безопасности
- Панель дозирования

Соединения:

- Ввод биогаза
- Производство попутной продукции
- Источник питания (400В), выход конд.



Параметры технологии

Параметр	Величина
Производство биогаз - технологии	25* м ³ /час
Характеристика	51 – 65 об. % CH ₄
Мощность	11.3 м ³ /час
BioCNG характеристика > 95% по объему CH ₄	> 95 об.% CH ₄
Вместимость бутылок для хранения	6x140 литров (объем воды) / 160 кг
Размеры технологии	2.5 x 2.5 x 6 m
Потребляемая мощность	12,9 кВт / час

*возможность разработать технологии в соответствии с требованиями заказчика.